

# 33301

Spezielles Klebeband mit hoher Klebkraft, das für eine luftdichte und strömungsbeständige Abdichtung entwickelt wurde.



## Beschreibung des Produkts:

Dies ist unser Abdichtungs- und Klebeband, das für Steildächer verwendet wird. Durch die einzigartigen Klebeeigenschaften eignet sich dieses Band zum Verkleben und Abdecken von Überlappungen bei verschiedenen Untergründen, wie Sperrholz, Spanplatten und flexiblem Dampfsperrmaterial. Das Produkt erfüllt die strengen Anforderungen der EnEV (DIN 4108-11) an die dauerhaft luftdichte Abdichtung von Dampfsperrbahnen.

Das Hochleistungs-Klebesystem gewährleistet sehr gute Tack-Werte und haftet sowohl auf den polaren Oberflächen von festen Baustoffen als auch auf unpolaren, niederenergetischen Oberflächen, wie z.B. PE-Folie. Der elastische LDPE-Folienträger gewährleistet eine optimale Abdichtung auf verschiedenen Untergründen und Überlappungen.

## Technische Daten

Hauptanwendung: **Dichtes Verkleben von Dampfsperrfolien**  
Dichtes Verkleben von Dampfsperrfolien: **LDPE-Folie mit Gelege verstärkt**  
Farbe: **Grün**  
Unterlage: **Silikonbeschichtetes Papier, braun**  
Klebstoff: **Acryldispersion**  
Dicke ohne Trägermaterial: **0,30mm - 0,33mm**  
Haftvermögen: **>40N / 25 mm**

Zugkraft: **>30N / 25 mm**  
Verarbeitungstemperatur: **+5°C**  
Temperaturbeständigkeit: **-30°C - +100°C**  
Alterungsbeständigkeit: **Ausgezeichnet**  
Klebrigkeit: **Sehr gut**  
Widerstandsfähigkeit gegen Feuchtigkeit/  
Kondensation: **Sehr gut**  
UV-Beständigkeit: **Bis zu 3 Monate**

## Hinweise zur Handhabung

Alle Oberflächen und Materialien müssen an der Laminierstelle trocken, staub- und ölfrei sein. Alle Rückstände von Reinigungs- oder anderen Hilfsmitteln sollten mit einem sauberen, trockenen Tuch entfernt werden.

Die Verklebung sollte spannungsfrei erfolgen und es sind die in DIN 4108/7 genannten bewährten Verfahren zu beachten. Kann eine spannungsfreie Verarbeitung nicht gewährleistet werden, müssen die Materialien zusätzlich mechanisch fixiert werden.

Die empfohlene Verarbeitungstemperatur ist einzuhalten und der entsprechende Verklebungsdruck ist anzuwenden. Die Haftung von Oberflächen und Werkstoffen ist vom Anwender zu prüfen, ggf. ist die Anwendung zu überarbeiten.